

Step-Tec

# HVC/HPC 150

## 铣削和磨削主轴产品线



### 您的挑战就是我们的任务...

**Inox**

- 高速加工且保持热平衡
- 大切削力加工且保持工件完整
- 加工中污染

**铁基合金 铁基HRC**

- 经济地粗加工和精加工
- 高速加工且保持热平衡
- 大切削力且刀路仍保持可靠

**铝合金**

- 经济地粗加工
- 高速和可重复的精加工
- 高动态性能加工且可靠达到高精密度

### ...并为您提供正确的解决方案



稳定的极对温度, 将温差控制在 $\Delta T = 1$  K, 因此, 加工过程可靠且可重复。我们获专利的Cool-Core技术和Opticool系统, 保持主轴稳定和可靠工作, 达到高转速和高可重复精度, 满足对加工性能的要求。

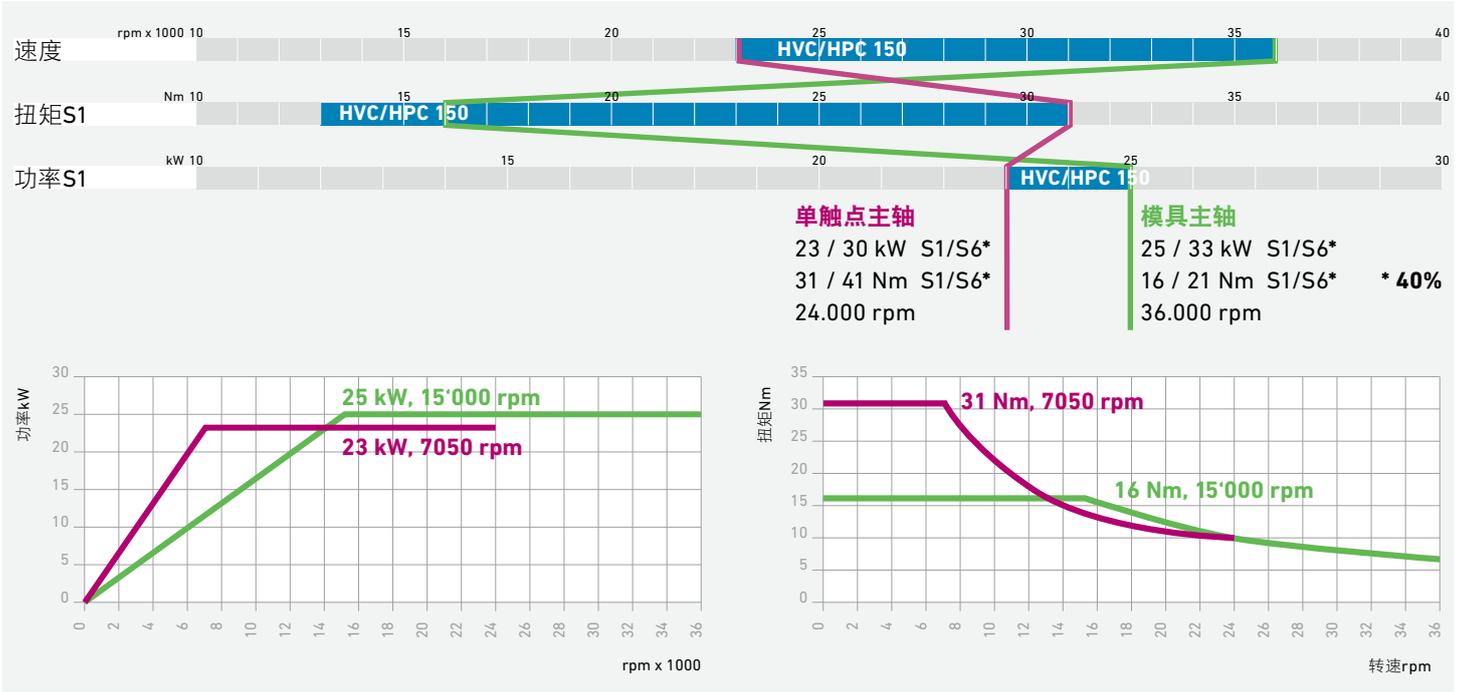


超高的转子圆度精度, 可在任何转速下达到 $Ra = 0.03 \mu m$ 的高表面质量。我们自己生产主轴, 确保在批量生产中达到高重复性。



严格的跳动公差和高刚性的轴承布局以及P2级的高质量轴承, 无论是磨削加工还是铣削加工, 都能达到卓越的表面质量。

# Step-Tec HVC/HPC 150



### 监测选件:

- 补偿
- 主轴状态 (T °C,  $\vec{a}$ )
- 主轴监测软件
- 主轴诊断软件



### 技术规格:

- 1.2 s内加速度达 $n_{max}$
- 润滑: 油气
- 重量: 41-49kg
- 转子冷却CoolCore (选件)
- 可选AE传感器
- Profinet / Profibus接口的过程控制
- HSK-A/F63, HSK-E50
- 主轴内冷O<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>O, 油冷
- 编码器1 Vpp, 增量式230

• 根据您的要求, 我们在标准产品线基础上提供定制主轴解决方案

### 客户服务



#### SEP主轴交换服务

原厂大修的交换主轴可在欧洲24小时内 (在全球48小时内) 交货, 达到高可用性且低资金占用。



#### SFR主轴返厂维修

高质量、低成本的主轴维修, 使用原厂零件和提供主轴制造商质保。



#### SOM主轴现场维护

调试支持、故障诊断、故障排除和更换易损件。

更多信息请致电GF加工方案各地分公司

成都: +86(0)28 8782 7076  
上海: +86(0)21 5868 5000

北京: +86(0)10 6460 6822  
东莞: +86(0)769 2165 2200

