

Step-Tec

HVC 120

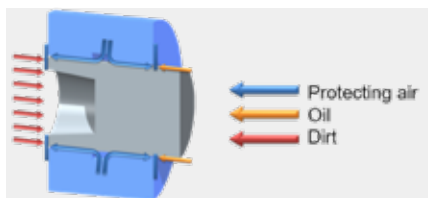
铣削和磨削主轴产品线



您的挑战就是我们的任务...

- | | | | | |
|---|--|--|---|---|
| <p>碳</p> <ul style="list-style-type: none"> • 工件洁净度 • 经济地生产 • 保持热平衡, 为下游加工 (EDM) 创造条件 | <p>铝</p> <ul style="list-style-type: none"> • 切屑回收 • 卓越精密度和高表面质量 • 高重复精度更短的加工时间/高频加工 | <p>铁基合金 铁基 HRC Inco</p> <ul style="list-style-type: none"> • 经济的粗加工和精加工 (铁基合金/HRC) • 高速加工且保持热平衡 • 大切削力且刀路仍保持可靠 • 加工中污染 (Inco) | <p>陶瓷</p> <ul style="list-style-type: none"> • 高重复精度更短的加工时间/高频加工 • 高硬度/难切削材质加工且保持工件完整和达到高精密度 • 刀具成本影响工艺定义 | <p>钴铬 钛合金</p> <ul style="list-style-type: none"> • 工件洁净度 • 难切削材质加工且保持工件和工艺完整 • 刀具成本影响工艺定义 |
|---|--|--|---|---|

...并为您提供正确的解决方案



更大应用范围。双重空气密封系统 (TAS), 无风险地加工复合材料等敏感材质, 例如粉尘或油敏感的材质。

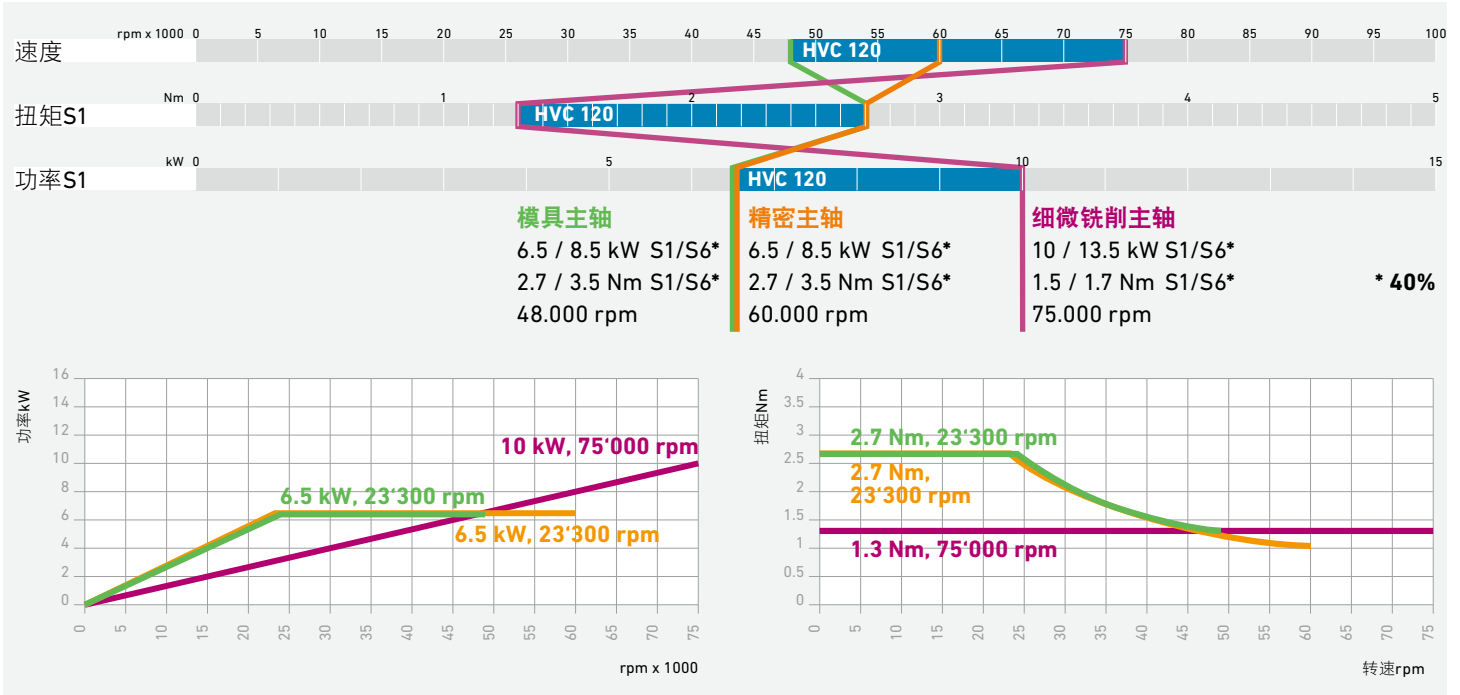


超高的转子圆度精度, 可在任何转速下达到 $Ra = 0.03 \mu m$ 的高表面质量。我们自己生产主轴, 确保在批量生产中达到高重复性。



主轴扭矩从279至512 Nm (S1), 更低系统成本, 更广阔的新商机。

Step-Tec HVC 120



监测选件:

- 补偿
- 主轴状态 (T °C, \vec{a})
- 主轴监测软件
- 主轴诊断软件



技术规格:

- 2 s内加速度达 n_{max}
- 润滑: 油气
- 编码器1 Vpp, 增量式128
- 重量: ~22kg
- Profinet/Profibus接口的过程控制
- HSK-E32
- 主轴内冷O₂, H₂O, 油冷

• 根据您的要求, 我们在标准产品线基础上提供定制主轴解决方案

客户服务



SEP主轴交换服务

原厂大修的交换主轴可在欧洲24小时内 (在全球48小时内) 交货, 达到高可供应性且低资金占用。



SFR主轴返厂维修

高质量、低成本的主轴维修, 使用原厂零件和提供主轴制造商质保。



SOM主轴现场维护

调试支持、故障诊断、故障排除和更换易损件。

更多信息请致电GF加工方案各地分公司

成都: +86(0)28 8782 7076
上海: +86(0)21 5868 5000

北京: +86(0)10 6460 6822
东莞: +86(0)769 2165 2200

