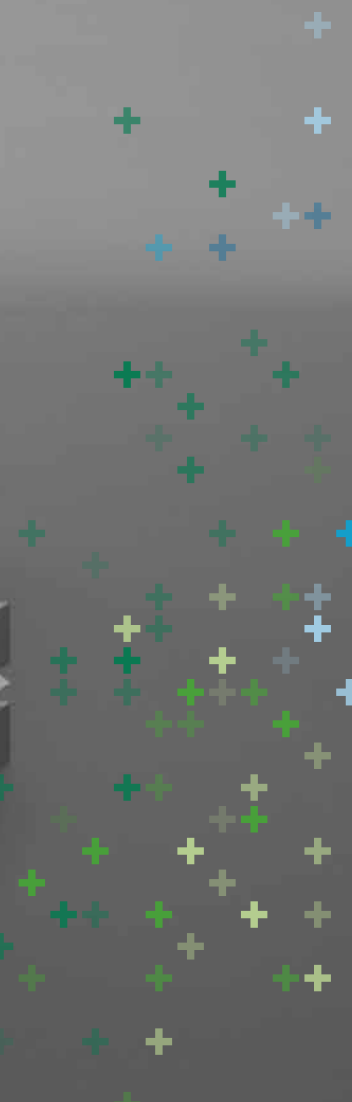
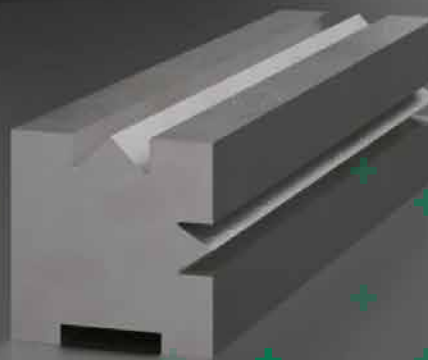


AC Cut VL 900

Otwórz drzwi do wydajności



AC Cut VL 900

Pierwszy krok w kierunku zwiększenia wydajności przy niższych kosztach

Test porównawczy



AC Brass 900
Ø 0.25 mm



AC Cut VL 900
Ø 0.25 mm

Korzyści w porównaniu do drutu mosiężnego



Produkcja części (roczna na maszynie)

1219 części



1396 części

+15%



Koszt części, w tym koszt drutu

47.30 euro



41.30 euro

-13%

Warunki testu i protokół

Materiał części	Stal 1.2379 / X153CrMoV12
Wysokość części	50 mm
Geometria części	Stempel M (na zdjęciu)
Jakość powierzchni	Ra 0.24 µm
Warunki płukania	Minimalny odstęp
Obrabiarki	CUT C / E / P

Dostępny drut

	Ø 0.20	Ø 0.25	Ø 0.30	opakowanie
K 160 (8 kg)	•	•	•	2 szpule
K 200 (16 kg)	•	•	•	1 szpula
K 250 (25 kg)	•	•	•	1 szpula
JP 5 (5 kg)	•	•	•	4 szpule
JP 10 (10 kg)	•	•	•	2 szpule
JP 15 (20 kg)	•	•	•	1 szpula

Ø w mm

Założenia do kalkulacji kosztów

Łączne koszty stałe za godzinę pracy obrabiarki	30 €
Wykorzystanie obrabiarki	8 godzin dziennie, 5 dni w tygodniu, 48 tygodni w roku

Dane

Powlekanie	γ specjalny stop rozproszony
Przewodność	23% IACS
Rozciąganie	>1%
Wytrzymałość na rozciąganie	900 N/mm ²
Materiał	Mosiądz CuZn37



Certyfikowany drut

www.gfms.com/pl

+GF+