

AgieCharmilles

# CUT 2000 OilTech

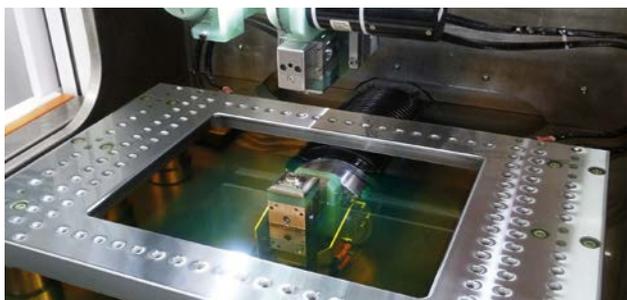


CUT 2000 OilTech

# Qualità della superficie e alta precisione

La CUT 2000 OilTech spalanca le porte per l'uso dell'olio quale fluido dielettrico, ad esempio nella lavorazione degli utensili in carburo di tungsteno per la metallurgia delle polveri, degli stampi progressivi per la laminazione magnetica di motori e trasformatori elettrici, degli utensili di stampaggio ad alta velocità per la produzione di massa di componenti per le tecnologie dell'informazione e della comunicazione fino alla produzione di parti per l'orologeria di lusso.

**+ CUT 2000 OilTech**  
**Soluzione di prima classe per la lavorazione in olio: qualità di superficie perfetta e durata di vita dell'utensile estesa**



## **Finitura di superficie pregiata, qualità eccezionale**

Le parti lavorate sulla CUT 2000 OilTech sono dotate di una qualità di superficie eccellente. Non vi è alcuna colorazione dovuta all'ossidazione. Le parti sono esteticamente perfette e soddisfano gli elevati standard dell'industria orologiaia.

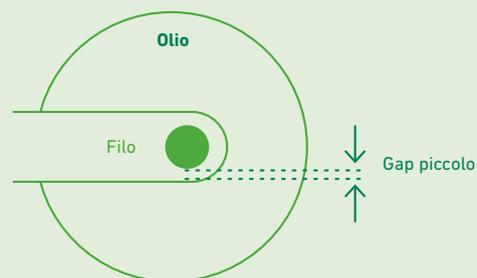
## **Ampia corsa per permettere un tempo di marcia notevole**

Senza un tempo limitato di immersione in olio del pezzo da lavorare, l'operatore può sfruttare al massimo le dimensioni di corsa della CUT 2000 OilTech. Un grande numero di pezzi da lavorare può essere preinstallato, pronto per essere lavorato senza preavviso.

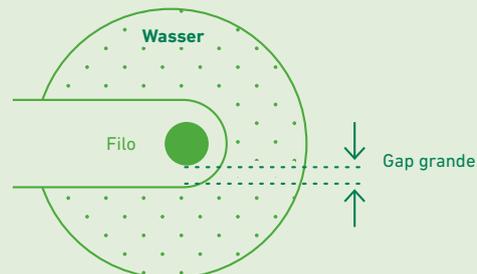


## **Vantaggi del taglio a olio**

### **Lavorazione di precisione**



### **Lavorazione rapida**



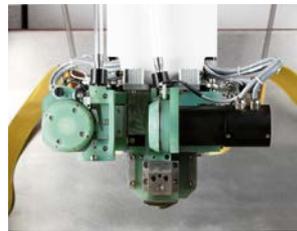
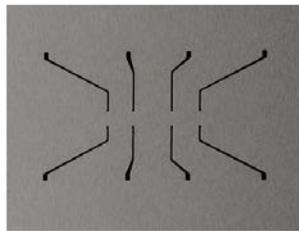
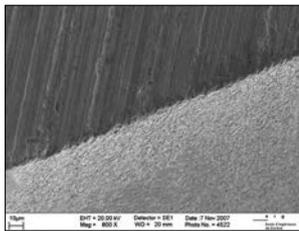


### Specifiche tecniche

### CUT 2000 OilTech

Serbatoio sganciabile		Automatico
Corsa X, Y, Z	mm	350 x 250 x 256
Corsa U, V	mm	± 70
Angolo di conicità/altezza	°/mm	30 / 100
Max dimensioni pezzo *	mm	750 x 550 x 250
Max peso pezzo	kg	450
Diametri del filo	mm	0.05 – 0.3
Minima finitura della superficie	µm	0.05
Tipo CNC		Vision 5

\* Larghezza x profondità x altezza



### Integrità perfetta del profilo di taglio dopo l'EDM

Per quanto i moderni generatori consentano di limitare la corrosione elettrochimica del profilo di taglio durante la lavorazione in acqua, è impossibile evitare la perdita di cobalto (legante principale del carburo di tungsteno) causata dalla diluizione naturale in acqua. Con un dielettrico inerte (olio), la CUT 2000 OilTech consente di ottenere dei valori di rugosità di Ra 0.05 µm con un'integrità di superficie perfetta.

### Fin nei minimi dettagli con la massima precisione

La lavorazione con l'olio rende possibili delle distanze di gap minime tra filo e pezzo da lavorare. Pertanto, le larghezze minime della scanalatura con questo tipo di dielettrico sono inferiori a quelle ottenute con l'acqua per lo stesso diametro del filo. Inoltre, l'uso dei filtri è ridotto a causa del gap di accensione ridotto.

### Cambio Filo Automatico (opzionale) esclusivo

La stupefacente performance di lavorazione della CUT 2000 OilTech è dovuta in parte all'esclusivo circuito del filo, che permette la lavorazione con due diametri del filo (da 0.30 mm a 0.05 mm) per la massima efficienza, economia e produttività. I cambi di bobina avvengono automaticamente, consentendo l'uso di fili diversi per i tagli principali e di ripresa.

### 3D Setup (opzionale) esclusivo

Con la CUT 2000 OilTech, il perfetto allineamento del pezzo in lavorazione non è più necessario. Il sistema di impostazione 3D con tastatore sull'asse Z rileva la posizione del pezzo e il controllo numerico Vision 5 della macchina regola automaticamente la perpendicolarità del filo rispetto alla superficie del pezzo in lavorazione.

## In sintesi

Consentiamo ai nostri clienti di gestire il loro lavoro in modo efficace e competente, grazie alle nostre innovative soluzioni di Fresatura, EDM, Laser, Produzione additiva, Mandrini, Attrezzature e Automazione. La nostra offerta è integrata da un'ampia gamma di servizi cliente.

[www.gfms.com](http://www.gfms.com)

