

Seria CUT F

Certyfikat Efektywności Energetycznej



Tryb pracy (24-godz. czas cyklu)	Seria CUT x00 (2015)	Seria CUT F (2023)	Oszczędność energii w %	Ulepszenia GF (patrz poniżej)
Uśpienie (4 godz.)	2,7 kW	2,64 kW	-2%	1, 3
Gotowość (4 godz.)	2,75 kW	2,65 kW	-4%	1, 3
Obróbka (16 godz.)	5,25 kW	3,85 kW	-36%	1, 2, 3
Dzienne zużycie energii	105,8 kWh	82,8 kWh	-28%	

Pomiary wykonane na wycinarkach drutowych CUT F 600 zgodnie z normami pomiarowymi określonymi w ISO 14955

1 // Szafa elektryczna

Usprawnienie systemu chłodzenia przez zastąpienie wentylatora 400 V AC wentylatorem 24 V DC z możliwością regulacji prędkości. Wdrożenie inteligentnych generatorów IPG (Intelligent Power Generator) oraz wykorzystanie najnowocześniejszych pod względem efektywności energetycznej komponentów elektrycznych.

2 // Technologia EDM

Dzięki innowacjom w technologii EDM, jesteśmy w stanie znacząco skrócić czas obróbki zgrubnej, co jest szczególnie efektywne w przypadku skomplikowanych procesów produkcyjnych.

3 // Pompy hydrauliczne

Zastosowanie bardziej energooszczędnych pomp przyczynia się do istotnego obniżenia zużycia energii.

W ciągu 1 roku, jest to ekwiwalent emisji gazów cieplarnianych i CO₂ dla:



517 495
naładowanych smartfonów



sekwestracji dwutlenku węgla przez **70** sadzonki drzewa uprawiane przez 10 lat



17 551
km pokonanych przez przeciętny samochód osobowy

Źródło: www.epa.gov

