

CUT X 시리즈 에너지 효율 인증서



작동 모드
(24시간
사이클 시간)

CUT x000 S
(2014년)

CUT X 시리즈
(2021년)

에너지 절약 %

GF 덕분

대기(4시간)	0.8kW	0.7kW	-12%	1,4
준비됨(4시간)	2.6kW	2.4kW*	-8%	1,3
가공(16시간)	3.1kW	3.0kW	-3%	1,2,3
일일 에너지 소비량	63.2kWh	60.4kWh	-4%	

ISO 14955에 정의된 측정 표준에 따라 CUT X 500에서 측정

1 // 전기 캐비닛

400VAC 팬을 24VDC 속도 제어 팬으로 교체하여 냉각 시스템 개선. 전반적인 에너지 효율을 개선하기 위한 고효율 Beckoff 드라이버 도입.

2 // EDM 기술

특히 복잡한 가공을 위한 EDM 기술의 개선으로 메인 커팅 중 시간이 단축.

3 // 유압 펌프

에너지 효율이 높은 펌프를 사용하면 에너지 소비가 줄어듭니다.

4 // 에코노믹트

에너지 절약 대기 모드와 프로그래밍 가능한 빠른 제가동("깨우기" 옵션)을 지원하는 스마트 모듈. 생산을 하지 않는 시간 동안 에너지가 낭비되지 않습니다. 매일 아침 정비가 요청된 작업을 수행할 준비가 되어 있습니다.

1년간 배출되는 CO₂ e 배출량에 해당



63,017
스마트폰 충전



탄소 격리
8.6
10년간 제베된 나무 묘목



2,069
평균 승용차 주행 거리 킬로미터

출처:
www.epa.gov

