

CUT P Pro 시리즈

에너지 효율 인증서



작동 모드 (24시간 사이클 타임)	CUT X00 시리즈 (2015년)	CUT P Pro 시리즈 (2020년)	에너지 절약 %	GF 덕분
대기(4시간) 준비됨(4시간) 가공(16시간)	2.7kW 2.75kW 5.25kW	0.3kW 2.75kW 3.85kW	-89% - -27%	2,3,4,5
일일 에너지 소비량	105.8kWh	73.8kWh	-30%	

ISO 14955에 정의된 측정 표준에 띡라 CUT 300 및 CUT P 550 Pro에서 측정

1 // 에코노악트

에너지 절약 대기 모드 및 프로그래밍 가능한 빠른 제 가둥("웨이크업") 옵션을 지원하는 스마트 모듈. 생산을 하지 않는 시간 동안 에너지가 낭비되지 않으며 메일 아침 장비가 요정된 작업을 수행할 준비가 되어 있습니다.

2 // IPG - 전기 효율 향상

적신 GF Machining Solutions의 지능형 제너레이 터(IPG)는 각 스파크를 디지털 방식으로 빠르게 제어 할 수 있어 기계의 전기 효율을 향상시킵니다.

3 // IPG - 에너지 낭비 감소

레저년트 스위칭 모드 덕분에 IPG가 에너지 낭비를 줄이는 데 기여합니다.

4 // IPG - 부품 마모 감소

IPG는 전체 제품의 라이프사이클 동안 부품의 마모를 줄입니다.

5 // 인젝션 펌프 – 에너지 효율 향상

고압 펌프 대신 인젝션 펌프를 사용하면 에너지 소비가 줄어듭니다. 1년 이상의 온실가스 및 CO₂ 배출량과 동일



719,820 스마트폰 충전



탄소 격리 **97**

/ / 10년간 제배된 나무 묘목



23,934 평균 승용차 주행 거리 킬로미터 출처: www.epa.gov

