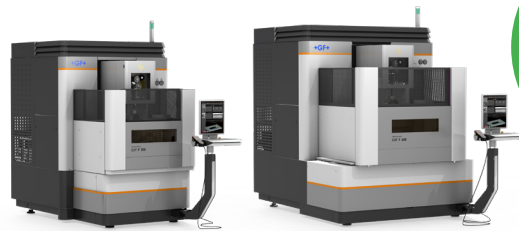


CUT F 시리즈

에너지 효율 인증서



작동 모드
(24시간
사이클 타임)

CUT x00 시리즈
(2015년)

CUT F 시리즈
(2023년)

에너지 절약 %

GF 득분

대기(4시간)
준비됨(4시간)
가공(16시간)

2.7kW
2.75kW
5.25kW

2.64kW
2.65kW
3.85kW

-2%
-4%
-36%

1,3
1,3
1,2,3

일일 에너지
소비량

105.8kWh

82.8kWh

-28%

ISO 14955에 정의된 측정 표준에 따라 CUT F 600에서 측정

1 // 전기 캐비닛

400VAC 팬을 24VDC 속도 제어 팬으로 교체하여 냉각 시스템 개선. 지능형 발전기(IPG) 도입 및 에너지 효율성 측면에서 최신 전기 부품 사용.

2 // EDM 기술

특히 복잡한 가공에서 EDM 기술에 대한 IPG의 개선으로 인해 일반적인 공정 시간이 단축.

3 // 유압 펌프

에너지 효율이 높은 펌프를 사용하면 전반적인 에너지 소비가 줄어듭니다.

1년간 배출되는 CO₂ e 배출량에 해당



517,495
스마트폰 충전

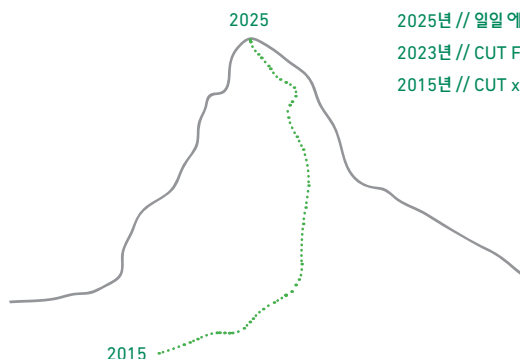


탄소 격리
70
10년간 제베된 나무 묘목



17,551
평균 승용차 주행 거리 킬로미터

출처:
www.epa.gov



2025년 // 일일 에너지 소비량 40% 감소
2023년 // CUT F 시리즈: 일일 에너지 소비량 28% 감소
2015년 // CUT x00 시리즈