

Série MILL P U

Certificat d'efficacité énergétique



Mode de fonctionnement (temps de cycle de 24h)	HPM U (2015)	MILL P U (2023)	% d'économies d'énergie	Grâce à GF
Veille (4h)	6,8 kW	5,9 kW	-15%	1,2,3
Prêt (4h)	8,2 kW	7,1 kW	-15%	1,2,3
Usinage (16h)	12,9 kW	11,8 kW	-9%	1,2,3,4
Consommation d'énergie quotidienne	266 kWh	241 kWh	-9%	

Toutes les mesures ont été effectuées conformément aux normes de mesure définies dans la norme ISO 14955

1 // Nouvelle génération de commande

Le passage à une nouvelle CNC, la Heidenhain TNC 640, améliore l'efficacité de la commande.

2 // Système d'échappement très efficace

La mise en œuvre d'une buse Venturi dans le système d'échappement permet de réduire considérablement l'utilisation d'air comprimé.

3 // Conception

Plusieurs changements de conception, tels que le passage aux éclairages LED, contribuent également à améliorer l'efficacité énergétique.

4 // ITC – Contrôle intelligent de la température

Les améliorations continues apportées à ce logiciel aident à compenser les fluctuations de température et augmentent aussi considérablement la précision déjà améliorée de la nouvelle génération de machines de fraisage.

Équivalent à plus d'un an d'émissions de gaz à effet de serre et de CO₂ provenant de



562 494
smartphones chargés

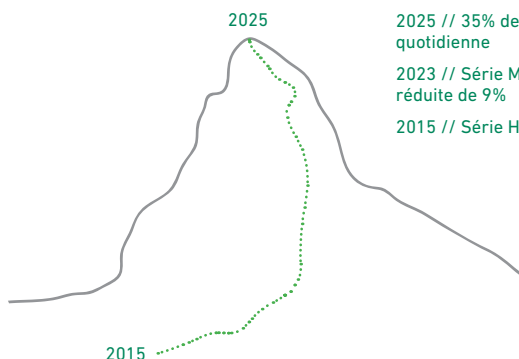


carbone stocké par **76** plants d'arbres cultivés depuis 10 ans



18 472
kilomètres parcourus par une voiture de tourisme moyenne

Source: www.epa.gov



2025 // 35% de réduction de la consommation énergétique quotidienne

2023 // Série MILL P U: consommation énergétique quotidienne réduite de 9%

2015 // Série HPM U

Série MILL S

Certificat d'efficacité énergétique



Mode de fonctionnement (temps de cycle de 24h)	HSM (2015)	MILL S (2023)	% d'économies d'énergie	Grâce à GF
Veille (4h)	4,9 kW	4,0 kW	-22%	1,2,3
Prêt (4h)	5,1 kW	4,3 kW	-18%	1,2,3
Usinage (16h)	9,9 kW	8,5 kW	-16%	1,2,3,4
Consommation d'énergie quotidienne	199 kWh	169 kWh	-17%	

Toutes les mesures ont été effectuées conformément aux normes de mesure définies dans la norme ISO 14955

1 // Nouvelle génération de commande

Le passage à une nouvelle CNC, la Heidenhain TNC 640, améliore l'efficacité de la commande.

2 // Système d'échappement très efficace

La mise en œuvre d'une buse Venturi dans le système d'échappement permet de réduire considérablement l'utilisation d'air comprimé.

3 // Conception

Plusieurs changements de conception, tels que le passage aux éclairages LED, contribuent également à améliorer l'efficacité énergétique.

4 // ITC – Contrôle intelligent de la température

Les améliorations continues apportées à ce logiciel aident à compenser les fluctuations de température et augmentent aussi considérablement la précision déjà améliorée de la nouvelle génération de machines de fraisage.

Équivalent à plus d'un an d'émissions de gaz à effet de serre et de CO₂ provenant de



674 993
smartphones chargés

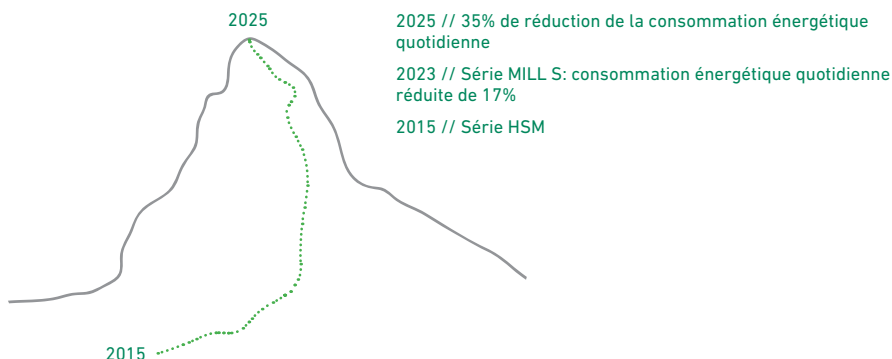


carbone stocké par
92
plants d'arbres cultivés depuis 10 ans



22 893
kilomètres parcourus par une voiture de tourisme moyenne

Source: www.epa.gov



Série MILL S U

Certificat d'efficacité énergétique



Mode de fonctionnement (temps de cycle de 24h)	HSM U LP (2015)	MILL S U (2023)	% d'économies d'énergie	Grâce à GF
Veille (4h)	6,1 kW	5,2 kW	-17%	1,2,3
Prêt (4h)	6,7 kW	5,9 kW	-14%	1,2,3
Usinage (16h)	11,6 kW	10,2 kW	-14%	1,2,3,4
Consommation d'énergie quotidienne	237 kWh	207 kWh	-13%	

Toutes les mesures ont été effectuées conformément aux normes de mesure définies dans la norme ISO 14955

1 // Nouvelle génération de commande
Le passage à une nouvelle CNC, laheidenhain TNC 640, améliore l'efficacité de la commande.

2 // Système d'échappement très efficace
La mise en œuvre d'une buse Venturi dans le système d'échappement permet de réduire considérablement l'utilisation d'air comprimé.

3 // Conception
Plusieurs changements de conception, tels que le passage aux éclairages LED, contribuent également à améliorer l'efficacité énergétique.

4 // ITC – Contrôle intelligent de la température
Les améliorations continues apportées à ce logiciel aident à compenser les fluctuations de température et augmentent aussi considérablement la précision déjà améliorée de la nouvelle génération de machines de fraisage.

Équivalent à plus d'un an d'émissions de gaz à effet de serre et de CO₂ provenant de



674 993
smartphones chargés

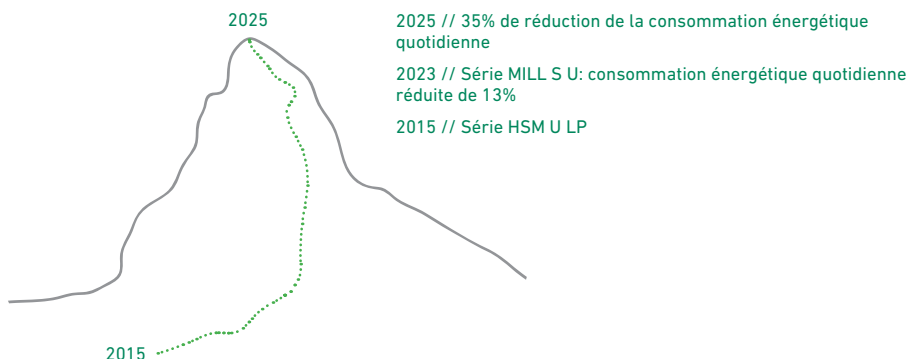


carbone stocké par
92
plants d'arbres cultivés depuis 10 ans



22 167
kilomètres parcourus par une voiture de tourisme moyenne

Source : www.epa.gov



MILL X

Certificat d'efficacité énergétique



Mode de fonctionnement (temps de cycle de 24h)	XSM LP (2015)	MILL X (2023)	% d'économies d'énergie	Grâce à GF
Veille (4h)	5,7 kW	4,8 kW	-19%	1,2,3
Prêt (4h)	6,6 kW	5,8 kW	-14%	1,2,3
Usinage (16h)	11,1 kW	9,7 kW	-14%	1,2,3,4
Consommation d'énergie quotidienne	226 kWh	197 kWh	-15%	

Toutes les mesures ont été effectuées conformément aux normes de mesure définies dans la norme ISO 14955

1 // Nouvelle génération de commande
Le passage à une nouvelle CNC, laheidenhain TNC 640, améliore l'efficacité de la commande.

2 // Système d'échappement très efficace
La mise en œuvre d'une buse Venturi dans le système d'échappement permet de réduire considérablement l'utilisation d'air comprimé.

3 // Conception
Plusieurs changements de conception, tels que le passage aux éclairages LED, contribuent également à améliorer l'efficacité énergétique.

4 // ITC – Contrôle intelligent de la température
Les améliorations continues apportées à ce logiciel aident à compenser les fluctuations de température et augmentent aussi considérablement la précision déjà améliorée de la nouvelle génération de machines de fraisage.

Équivalent à plus d'un an d'émissions de gaz à effet de serre et de CO₂ provenant de



652 493
smartphones chargés

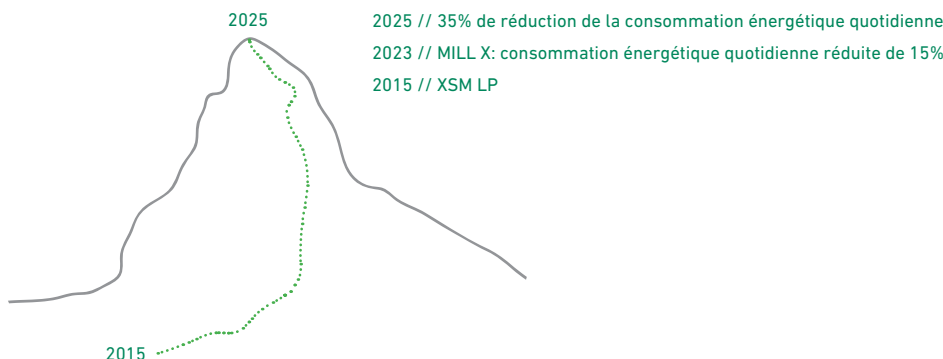


carbone stocké par **89** plants d'arbres cultivés depuis 10 ans



22 130
kilomètres parcourus par une voiture de tourisme moyenne

Source: www.epa.gov



Série MILL X U

Certificat d'efficacité énergétique



Mode de fonctionnement (temps de cycle de 24h)	XSM U LP (2015)	MILL X U (2023)	% d'économies d'énergie	Grâce à GF
Veille (4h)	7,9 kW	7,0 kW	-13%	1,2,3
Prêt (4h)	8,5 kW	7,1 kW	-20%	1,2,3
Usinage (16h)	13,6 kW	13,1 kW	-4%	1,2,3,4
Consommation d'énergie quotidienne	282 kWh	265 kWh	-6%	

Toutes les mesures ont été effectuées conformément aux normes de mesure définies dans la norme ISO 14955

1 // Nouvelle génération de commande
Le passage à une nouvelle CNC, laheidenhain TNC 640, améliore l'efficacité de la commande.

2 // Système d'échappement très efficace
La mise en œuvre d'une buse Venturi dans le système d'échappement permet de réduire considérablement l'utilisation d'air comprimé.

3 // Conception
Plusieurs changements de conception, tels que le passage aux éclairages LED, contribuent également à améliorer l'efficacité énergétique.

4 // ITC – Contrôle intelligent de la température
Les améliorations continues apportées à ce logiciel aident à compenser les fluctuations de température et augmentent aussi considérablement la précision déjà améliorée de la nouvelle génération de machines de fraisage.

Équivalent à plus d'un an d'émissions de gaz à effet de serre et de CO₂ provenant de



382 496
smartphones chargés



carbone stocké par
52
plants d'arbres cultivés depuis 10 ans



12 560
kilomètres parcourus par une voiture de tourisme moyenne

Source:
www.epa.gov

